

GENERADOR ELECTRÓGENO GP385-SD



Código Rhona	Código Fabricante	Potencia (PRP)(kVA)	Potencia (PRP)(kW)	Potencia STBY(kVA)	Potencia STBY(kW)	Voltaje (V)	Frecuencia (Hz)	Factor de Potencia	Corriente Nominal (A)	Nive de Ruido (Dβ)
73 50 13	GP385- SD	350	280	375	300	230/400	50	0,8	505	72,5

Nota: El Nivel de Ruido es a carga cero, 1 metro.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Velocidad de Motor (rpm)	: 1500
Potencia Principal (kW)	: 307
Potencia en Espera (kW)	: 338
Flujo de Aire de Admisión	: 22,9 (m3/min)
Temperatura de Gases de Escape (°C)	: 600
Flujo de Gases de Escape	: 55,7 (m3/min)

ALTERNADOR

Modelo Alternador	: JENSONN®JS314E
Frecuencia y Velocidad	: 50 Hz/1500rpm
Voltaje (V)	: 400/230
Capacidad Nominal (KVA)	: 350
Potencia Nominal (KW)	: 280
Eficiencia de Potencia (%)	: 93,5
Potencia de Entrada	: 299
Regulación de Voltaje	: $\pm 1\%$
Bobinas del Estator	: 2/3
Sobrerrevolución Máxima	: 2250 min ⁻¹
Corotocircuito Sostenido (A):	1500
Aire de Enfriamiento (m³/S)	: 0,8

DATOS GENERALES DEL MOTOR

Modelo de Motor	: SDEC®6ETAA11.8-G33
Tipo	: Línea directa, refrigerado por agua, 4 tiempos
Aspiración	: Sobrealimentado, inter-enfriado de aire a aire
Diámetro x Carrera	: 128 x 153 mm
Desplazamiento (L)	: 11,8
Relación de Compresión	: 17:1
Peso en Seco (kg)	: 1164

GRUPO ELECTRÓGENO

Modelo de Motor	: SDEC®6ETAA11.8-G33
Modelo de Alternador	: JENSONN®JS314E
Panel de Control	: IL4-AMF8
Tipo de marco base	: C/tanque de combustible
Tipo de Interr. Automático	: 4 Polos MCCB
Frecuencia (HZ)	: 50
Capacidad de Tanque Combustible (L)	: 770

SISTEMA DE ADMISIÓN DE AIRE

Restricción Máxima Permitida de Aire de Admisión

Con elemento filtrante limpio (kPa)	:3
Con elemento filtrante sucio (kPa)	:6

SISTEMA DE ESCAPE

Presición de Retroceso Máxima Permitida (kPa) : 10

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Capacidad del Refrigerante

Solo el Motor (L)	: 23,2
Rango Estándar del Termostato (C°)	: 85-95
Presión Mínima Permitida de la Tapa (kPa): 70	
Temperatura Máx./Mín. del Tanque Superior (C°)	: 104/100

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Capacidad del Aceite

Temperatura Máxima Permitida del aceite (C°)	: 110
Capacidad del cárter de aceite-bajo/alto (L)	: 31-36
Capacidad total del sistema (L)	: 36

DIMENSIONES

Largo (L)	: 4050 (mm)
Ancho (W)	: 1500 (mm)
Alto (H)	: 2000 (mm)
Peso neto (Kg) (modelo con radiador)	: 3800

CONSUMO

% DE CARGA	CONSUMO
100%	73,3 (L/hr)
75%	53,7 (L/hr)
50%	37 (L/hr)
25%	21 (L/hr)
Consumo Potencia en Espera	81,6 (L/hr)

ESTILO A PRUEBA DE SONIDO

