

GENERADOR ELECTRÓGENO GP675-SD



Código Rhona	Código Fabricante	Potencia (PRP)(kVA)	Potencia (PRP)(kW)	Potencia STBY(kVA)	Potencia STBY(kW)	Voltaje (V)	Frecuencia (Hz)	Factor de Potencia	Corriente Nominal (A)	Nive de Ruido (Dβ)
73 50 14	GP675- SD	625	500	688	550	230/400	50	0,8	902	74,3

Nota: El Nivel de Ruido es a carga cero, 1 metro.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Velocidad de Motor (rpm)	: 1500
Potencia Principal (kW)	: 572
Potencia en Espera (kW)	: 629
Flujo de Aire de Admisión	: 43,2 (m3/min)
Temperatura de Gases de Escape (°C)	: 600
Flujo de Gases de Escape	: 116,2 (m3/min)

ALTERNADOR

Modelo Alternador	: JENSONN®JS354FS
Frecuencia y Velocidad	: 50 Hz/1500rpm
Voltaje (V)	: 400/230
Capacidad Nominal (KVA)	: 625
Potencia Nominal (KW)	: 500
Eficiencia de Potencia (%)	: 95
Potencia de Entrada	: 526
Regulación de Voltaje	: $\pm 1,0\%$
Bobinas del Estator	: 2/3
Sobrerrevolución Máxima	: 2250 min ¹
Corotocircuito Sostenido (A):	2900
Aire de Enfriamiento (m³/s)	: 1,035

DATOS GENERALES DEL MOTOR

Modelo de Motor	: SDEC®KTAA25-G39
Tipo	: Línea directa, refrigerado por agua, 4 tiempos
Aspiración	: Sobrealimentado, inter-enfriado de aire a aire
Diámetro xCarrera	: 170 x 185 mm
Desplazamiento (L)	: 25,2
Relación de Compresión	: 16:1
Peso en Seco (kg)	: 2760

GRUPO ELECTRÓGENO

Modelo de Motor	: SDEC®KTAA25-G39
Modelo de Alternador	: JENSONN®JS354FS
Panel de Control	: IL4-AMF8
Tipo de Interr. Automático	: 4 Polos MCCB
Frecuencia (HZ)	: 50
Capacidad de Tanque Combustible (L)	: 1240

SISTEMA DE ADMISIÓN DE AIRE

Restricción Máxima Permitida de Aire de Admisión

Con elemento filtrante limpio (kPa)	:3
Con elemento filtrante sucio (kPa)	:6

SISTEMA DE ESCAPE

Presición de Retroceso Máxima Permitida	: 10
---	------

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Capacidad del Refrigerante

Solo el Motor (L)	: 55
Rango Estándar del Termostato (C°)	: 77-90
Presión Mínima Permitida de la Tapa (kPa): 70	
Temperatura Máx./Mín. del Tanque Superior (C°)	: 102/98

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Capacidad del Aceite

Temperatura Máxima Permitida del aceite (C°)	: 70
Capacidad del cárter mínima/máxima (L)	: 75/45
Capacidad total del sistema (L)	: 75

DIMENSIONES

Largo (L)	: 5200 (mm)
Ancho (W)	: 2000 (mm)
Alto (H)	: 3340 (mm)
Peso neto (Kg) (modelo con radiador)	: 7784

CONSUMO

% DE CARGA	CONSUMO
100%	133,5(L/hr)
75%	101,7 (L/hr)
50%	72,6 (L/hr)
25%	40,5 (L/hr)
Consumo Potencia en Espera	147,2 (L/hr)

ESTILO A PRUEBA DE SONIDO

