

Un Mundo en Equipamiento Eléctrico



PROGRAMA DE ENTRENAMIENTO RHONA







DESCRIPCION DEL PROGRAMA

El programa de entrenamiento tiene como objetivo entregar a los diferentes grupos de interés conocimientos técnicos especializados para el desarrollo de aplicaciones basadas en equipos **MITSUBISHI ELECTRIC FACTORY AUTOMATION**.

El completamente nuevo programa de entrenamiento está compuesto de 6 cursos que han sido rediseñados desde cero en base a las necesidades específicas que hemos pesquisado a lo largo de 4 años de ejecución el programa Certified training center Mitsubishi Electric, abordando hoy en día los contenidos de mayor interés y recurrencia de consulta por parte de nuestros clientes.

Junto con lo anterior hemos renovado los Kits de entrenamiento, rediseñándolos para cubrir los requisitos técnicos específicos del nuevo programa, haciéndolos más amigables y mejorando con esto la experiencia de los usuarios del programa, bajo el concepto de "Total solution" de Mitsubishi Electric.



- · Cursos abiertos calendarizados compuestos por participantes de diferentes empresas e industrias.
- Cursos cerrados con fechas programadas específicamente en conjunto con el cliente donde se requiera profundización sobre temas en particular.

iEstamos felices con el aporte hacia las personas e industria, en estos 4 años de ejecución en mejora continua y más de 100 participantes satisfechos a lo largo del país!









RESUMEN DEL PROGRAMA

ENTRENAMIENTO: CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMABLE (PLC) IQ-F BÁSICO

Curso dirigido a usuarios que tienen conocimiento a fin y necesitan implementar PLCs en sus proyectos de automatización.

CONTENIDO:

- Introducción a PLC.
- Revisión de un hardware de PLC y software de ingeniería GX WORKS 3.
- Configuración de sistemas en PLC MELSEC (Mitsubishi iQ-F selección tools)
- Teoría de funcionamiento de un PLC.
- Direccionamiento de memorias.
- Contadores, temporizadores.
- Diseño de programa en lenguaje LADDER (Uso de instrucciones básicas).
- Uso del simulador.
- Puesta en servicio y supervisión en línea.

OBJETIVO:

• Entregar el conocimiento y competencias necesarias al participante para instalar, operar y dar mantenimiento a un controlador lógico programable PLC, utilizando manuales técnicos y software de programación correspondientes.

ENTRENAMIENTO: CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMABLE (PLC) IQ-F INTERMEDIO

Curso dirigido a usuarios que tienen conocimiento a fin y necesitan implementar PLCs en sus proyectos de automatización.

CONTENIDO:

- Operadores aritméticos y registros predefinidos.
- Contadores de alta velocidad y comparadores.
- Manejo de señales analógicas.
- Programación estructurada. Lenguajes ST y FBD.
- Uso de librerías.
- Uso de etiquetas locales/globales.
- Creación, configuración de funciones y bloques de organización. (POU).
- Diagnóstico de fallas y mantenimiento.

OBJETIVO:

• Entregar el conocimiento y competencias necesarias al participante para instalar, operar y dar mantenimiento a un controlador lógico programable PLC, utilizando manuales técnicos y software de programación correspondientes.





ENTRENAMIENTO: CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMABLE (PLC) IQ-F AVANZADO

Curso dirigido a usuarios que tienen conocimiento a fin y necesitan implementar PLCs en sus proyectos de automatización.

CONTENIDO:

- Creación de librerías personalizadas.
- · Referencias cruzadas.
- Subrutinas y anidamiento.
- Documentación de proyectos.
- Lazo de control cerrado, PID.
- Configuración de parámetros de comunicación entre PLCs.

OBJETIVO:

• Entregar el conocimiento y competencias necesarias al participante para instalar, operar y dar mantenimiento a un controlador lógico programable PLC, utilizando manuales técnicos y software de programación correspondientes.

ENTRENAMIENTO: VARIADORES DE FRECUENCIA (VDF) A-D-E-F

Curso dirigido a usuarios que tienen conocimiento de electricidad y necesitan implementar variadores de frecuencia para la automatización de sus proyectos.

CONTENIDO:

- Teoría de funcionamiento de un motor de corriente alterna.
- Teoría de funcionamiento de un variador de frecuencia.
- Revisión de hardware Familia FR A-D-E-F.
- Accesorios externos (opcionales).
- Integración con equipos PLC y HMI.
- Software de ingeniería (FR Configurator2).
- Programación y puesta en servicio.
- Diagnóstico de fallas y mantención

OBJETIVO:

• Entregar el conocimiento y competencias necesarias al participante para instalar, operar y dar mantenimiento a un variador de frecuencia, utilizando manuales técnicos y software de ingeniería





ENTRENAMIENTO: INTERFAZ HOMBRE-MÁQUINA SERIE GOT 2000 (HMI)

Curso dirigido a usuarios que tienen conocimiento a fin y necesitan implementar HMI en sus proyectos de automatización.

CONTENIDO:

- Introducción a HMI.
- Revisión de hardware GOT2000.
- Opciones de comunicación.
- Accesorios externos (opcionales).
- Software de ingeniería GT DESIGNER 3.
- Herramientas de diseño y animación.
- Uso de recetas.
- Funciones de monitoreo.
- Cuadro de alarmas
- Cuadro de tendencias
- Integración con equipos PLC Y VDF.

OBJETIVO:

• Entregar el conocimiento y competencias necesarias al participante para instalar, operar y dar mantenimiento a un terminal HMI, utilizando manuales técnicos y software de programación correspondientes

ENTRENAMIENTO: REDES DE COMUNICACIÓN

Curso dirigido a usuarios que tienen conocimiento a fin y necesitan implementar redes industriales con equipos autómatas Mitsubishi en sus proyectos.

CONTENIDO:

- Conceptos básicos de redes de comunicación.
- Introducción a protocolos Mitsubishi (Inverter comunicación, Melsoft connection, MC Protocol).
- Configuración y direccionamiento de red en equipos para establecer comunicación.
- Comunicación con equipos autómatas por medios ethernet y seriales RS485.
- Integración de PLCS FX5U con protocolo CCLINK IE FIELD BASIC.
- Puesta en servicio de una red comunicación.
- Identificación de errores comunes de comunicación.

OBJETIVO:

 Entregar el conocimiento y competencias necesarias al participante para configurar, armar y consolidar una red industrial CCLINK IE FIELD BASIC utilizando equipos autómatas Mitsubishi, manuales técnicos y software de programación de MITSUBISHI FA





CONDICIONES DEL PROGRAMA

- Link de inscripción (no es valido para reservar el cupo y sólo hasta agotar stock de cupos):
 https://forms.gle/hGmQU8FZ5Cc6m5kr9.
- La reserva sólo será efectiva una vez pagada la boleta o emitida la factura correspondiente.
- Valor por entrenamiento abierto (calendarizado) por persona 1 UF.
- Almuerzo y coffebreaks incluidos en el valor.
- Todos los entrenamientos tienen una duración de 2 días.
- Horario desde 09:00 hasta las 18:00 horas, con 1 hora de colación.
- Los entrenamientos se desarrollaran en las salas de capacitación de la respectiva sucursal donde se realice.
- · Debe traer su computador personal son sistema operativo Windows 7 o superior con softwares necesarios instalados.
- Rhona S.A. se reserva el derecho a cancelar o reagendar los entrenamientos informando con una semana de anticipación
- Para mayor información escribanos a capacitaciones-ctc@rhona.cl.
- Código del servicio: 991003

NOTA: Para entrenamientos cerrados a empresas e instituciones educacionales consultar valores.





CALENDARIO CURSOS ABIERTOS

CALENDARIO SAI	DARIO SANTIAGO				
MARZ0	ABRIL	MAY0	JUNIO	JULI0	
PLC Basico	PLC Intermedio	PLC Avanzado	PLC Basico	PLC Intermedio	
VDF	HMI	Redes de Comunicación	VDF	HMI	
AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE		
PLC Avanzado	PLC Basico	PLC Intermedio	PLC Avanzado		
Redes de Comunicación	VDF	HMI	Redes de Comunicación		

CALENDARIO REGIONES					
ANTOFAGASTA	MARZ0	JUNIO	SEPTIEMBRE		
	PLC Basico	PLC Intermedio	PLC Avanzado		
	VDF	HMI	Redes de Comunicación		
VIÑA DEL MAR	ABRIL	JULI0	OCTUBRE		
	PLC Basico	PLC Intermedio	PLC Avanzado		
	VDF	HMI	Redes de Comunicación		
CONCEPCIÓN	MAY0	AGOSTO	NOVIEMBRE		
	PLC Basico	PLC Intermedio	PLC Avanzado		
	VDF	HMI	Redes de Comunicación		

